Ultramid® A3WG5

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3WG5 هو PA66 مصبوب بالحقن ومقاوم للحرارة ومعزز بنسبة 25% من الألياف الزجاجية. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية مكونات الماكينات والإسكانات ذات الصلابة العالية والاستقرار الأبعاد مثل قوالب الملفات وأقفاص المحامل. A3EG5 و A3HG5 هما الدرجتان المفضلتان لإنتاج أجزاء عازلة كهربائياً.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531631 E41871-233744 E41871-101468833	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة عالية مقاومة حرارة متوسطة مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	أغلفة أجزاء آلية/ميكانيكية	- -	- -

-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.32 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	50.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		- - - - -	- ASTM D570 ISO 62 ASTM D570 ISO 62
	6.0 % 6.0 % 1.9 % 1.9 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 8600	psi 1247326.8	ISO 527-2
قوة الشد	MPa 169 MPa 180	- psi 24511.42 psi 26106.84	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	% 2.8 % 2.8	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 7720 MPa 7600	- psi 1119693.36 psi 1102288.8	- ASTM D790 ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0 kJ/m² 10	- ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 4.76	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 55 kJ/m² 60	- ft·lb/in² 26.17 ft·lb/in² 28.55	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 69 J/m 80 kJ/m² 9.5	- ft·lb/in 1.29 ft·lb/in 1.5 ft·lb/in² 4.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
			- ASTM E831

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-5 cm/cm C°	- - -	- -
	/3.0E-5 cm/cm C°	-	
	/6.5E-5 cm/cm C°		
RTI كهربائي	C° 125	-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
		F° 257.0	-
RTI صدمة	C° 120	-	UL 746
	C° 125	F° 248.0	-
		F° 257.0	-
RTI قوة	C° 115	-	UL 746
	C° 130	F° 239.0	-
		F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	- -	- ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014	- -	IEC 60250 -
	0.014	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 450	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	- -	UL 94 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.