Ultramid® A3WG6 BK00564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3WG6 BK00564 عبارة عن درجة PA66 للقولبة بالحقن سوداء اللون ومُعزَّزة بالألياف الزجاجية بنسبة 30% ومقاومة للحرارة لمكونات الآلات وإطاراتها ذات الصلابة العالية والثبات الأبعاد. A3EG6 هي الدرجة المفضلة لإنتاج الأجزاء العازلة كهربائيًا. التطبيقات تتضمن التطبيقات النموذجية إطارات مقابس المصابيح ومراوح التبريد وملفات تعريف عازلة لإطارات النوافذ المصنوعة من الألومنيوم وحاويات المياه لأنظمة تبريد السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531632 E41871-233745 E41871-101468834	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة عالية مقاومة حرارة متوسطة مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات حاويات أغلفة	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	أجزاء آلية/ميكانيكية مظاهر	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	5.5 % 1.7 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	179 MPa	25961.8 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.6 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8730 MPa	1266181.74 psi	ISO 178
قوة صدمة إيزود المحززة	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معدل الحقن	سريع	-	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.