Ultramid® A3WG7

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3WG7 عبارة عن درجة PA66 مصبوبة بالحقن ومقاومة للحرارة ومعززة بالألياف الزجاجية بنسبة 35% لماكينات العناصر الصناعية. تشمل التطبيقات النموذجية عجلات التروس، وأغلفة الصمامات اللولبية، ومرفقات الكابلات، وموزعات وقود السيارات، ومكونات تغيير تروس السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531633 E41871-233746 E41871-101468836	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تدفق جيد مقاومة جيدة للتقادم الحراري مثبت حرارياً صلابة عالية لزوجة منخفضة مقاوم للزيت	- - - - - - -	- - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تروس أغلفة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.41 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50 %	-	-
امتصاص الماء		- - - - -	- ASTM D570 ISO 62 ASTM D570 ISO 62
	5.0 % 5.0 % 1.6 % 1.6 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	217 MPa	31473.25 psi	ASTM D638 ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 210 MPa 125 MPa 102	psi 30457.98 psi 18129.75 psi 14793.88	ISO 527-2 ISO 527-2
استطالة الشد	% 3.0 % 3.0	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 10700 MPa 10000	- psi 1551906.6 psi 1450380.0	- ASTM D790 ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 12 kJ/m² 14	- ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 6.66	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 75 kJ/m² 95	- ft·lb/in² 35.69 ft·lb/in² 45.2	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 91 J/m 120 kJ/m² 14	- ft·lb/in 1.7 ft·lb/in 2.25 ft·lb/in² 6.66	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-5 cm/cm C°	- -	- ASTM E831 - -

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	/1.7E-5 cm/cm C°	- -	
	/6.5E-5 cm/cm C°		
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.020	-	-
	0.020	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 450	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.