Ultramid® A3WGM53 BK20560

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	40% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3WGM53 BK20560 هو بولي أميد 66 مقوى بالزجاج / المعادن بنسبة 40%، مصبوغ باللون الأسود، مصمم للقولبة بالحقن للأجزاء ذات الصلابة العالية مع ثبات جيد للأبعاد وتشطيب السطح. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية غطاء رأس الأسطوانة في السيارة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج\معدن، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تشطيب سطح جيد صلابة عالية مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	5.1 %	-	-
	1.4 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	230 MPa	33358.74 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	12100 MPa	1754959.8 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.3 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	10100 MPa	1464883.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	225 MPa	32633.55 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	6.7 kJ/m²	3.19 ft·lb/in²	-
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	-
	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	7.5 kJ/m²	3.57 ft·lb/in²	-
	9.5 kJ/m²	4.52 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 250 C° 225	- F° 482.0 F° 437.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.5E-5 cm/cm/C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	4.00	-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.