Ultramid® A3X2G10

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مقواة بالألياف الزجاجية مع تحسين مثبطات اللهب. مثبط اللهب يعتمد على الفوسفور الأحمر؛ مما يعطي خصائص كهربائية متميزة وصلابة وقوة عالية جدًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233749	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبطات اللهب	-	-
الميزات	صلابة، عالية قوة عالية أداء كهربائي جيد مقاومة الزيت مثبطات اللهب	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.60 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
	% %		
رقم اللزوجة	140 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب	0.40 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	125 C°	257.0 F°	IEC 60216
	145 C°	293.0 F°	IEC 60216

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 220	F° 428.0	-
درجة حرارة انحراف الحرارة	 C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	 cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1300	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.35	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA66-ألياف زجاجية50 مثبط للهب	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	295 °C	563.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	295 °C	563.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	295 °C	563.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	295 °C	563.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m² 13 kJ/m²	- 5.23 ft·lb/in² 6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	50 kJ/m² 55 kJ/m²	- 23.79 ft·lb/in² 26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	3.60	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.