# Ultramid® A3X2G7

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 35% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid A3X2G7 هو بولي أميد 66 مقوى بألياف زجاجية بنسبة 35%، مصمم للقولبة بالحقن مع تحسين مثبطات اللهب وثبات طويل الأجل محسّن. مثبط اللهب يعتمد على الفوسفور الأحمر؛ صلابة وقوة عالية جدًا؛ خصائص ميكانيكية وكهربائية متميزة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E41871-100718398<br>E41871-233751 | -<br>- | -<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبط للهب | - | - |
| **الميزات** | مثبط للهب<br>خصائص كهربائية جيدة<br>ثبات جيد<br>صلابة عالية<br>قوة عالية<br>مقاوم للزيت | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.45 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 25.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.1 % | - | - |
| | 0.34 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 160 MPa | 23206.08 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 9200 MPa | 1334349.6 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 14 kJ/m² | 6.66 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 65 kJ/m² | 30.93 ft·lb/in² | - |
| | 70 kJ/m² | 33.31 ft·lb/in² | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | - |
| | 1.7E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 6.5E-5 cm/cm/°C | - | - |
| **RTI كهربائي** | | - | UL 746 |
| | C° 110 | F° 230.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.050 | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 285-300 °C | 545.0 - 572.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 80.0-90.0 °C | 176.0 - 194.0 °F | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.