Ultramid® A3XZG5

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3XZG5 عبارة عن درجة PA66 مصبوبة بالحقن ومعدلة بالصدمات ومعززة بالألياف الزجاجية بنسبة 25% مع تحسين مثبطات اللهب. تشمل التطبيقات النموذجية مكونات ذات صلابة عالية وثبات الأبعاد وقوة تأثير محسنة مثل المفاتيح الكهربائية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-100744172 E41871-233756	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مثبط للهب ثبات أبعاد جيد مقاومة جيدة للصدمات صلابة عالية معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت	- - - - - -	- - - - - -
الاستخدامات	أجزاء كهربائية مفاتيح	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 5.0	-	-
	% 1.2	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	6.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	C° 250	F° 482.0	
	C° 240	F° 464.0	
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
ثابت العزل الكهربائي	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	V-0	-	-
	V-0\n\n5VA	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.050 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-90.0 C°	176.0 - 194.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.