Ultramid® A3Z HP BK20465

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3Z HP BK20465 عبارة عن درجة PA66 مصبوبة بالحقن غير معززة ومعدلة بالصدمات ومثبتة بالحرارة وعالية التدفق. يوفر Ultramid A3Z HP BK20465 مزيجًا فريدًا من أقصى قدر من المتانة ومقاومة الصدمات مع قابلية معالجة عالية التدفق ممتازة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-641862	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري معدل مقاومة الصدمات	- -	- -
الميزات	قابلية معالجة جيدة مثبت حرارياً تدفق عالي مقاومة عالية للصدمات معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت متانة فائقة الارتفاع	- - - - - - -	- - - - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.07 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	5.0 %	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	45 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	28 kJ/m²	13.32 ft·lb/in²	-
	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	23 kJ/m²	10.94 ft·lb/in²	-
	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 64.0	F° 147.2	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 60.0	F° 140.0	-
وقت التجفيف	hr 1.0-2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040-0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 288-305	F° 581.0 - 550.4	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa 0.00-0.350	psi 50.76 - 0.0	-
سرعة اللولب	rpm 40-80	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.