# Ultramid® A3Z HP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid A3Z HP عبارة عن درجة PA66 مصبوبة بالحقن غير معززة ومعدلة بالصدمات ومثبتة بالحرارة وعالية التدفق. يوفر Ultramid A3Z HP مزيجًا فريدًا من أقصى قدر من المتانة ومقاومة الصدمات مع قابلية معالجة عالية التدفق ممتازة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-641862 | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري<br>معدل مقاومة الصدمات | -<br>- | -<br>- |
| **الميزات** | قابلية معالجة جيدة<br>مثبت حرارياً<br>تدفق عالي<br>مقاومة عالية للصدمات<br>معدل لمقاومة الصدمات<br>مقاوم للزيت<br>متانة فائقة الارتفاع | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.07 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 1900 MPa | 275572.2 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 50.0 MPa | 7251.9 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 5.0 % | - | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | 45 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 1800 MPa | 261068.4 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 28 kJ/m² | 13.32 ft·lb/in² | - |
| | 90 kJ/m² | 42.82 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179 |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180 |
| | 23 kJ/m² | 10.94 ft·lb/in² | - |
| | 80 kJ/m² | 38.06 ft·lb/in² | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 64.0 | F° 147.2 | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار (DSC)** | C° 260 | F° 500.0 | ISO 3146 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 60.0 | F° 140.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 1.0-2.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.040-0.20 | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 288-305 | F° 581.0 - 550.4 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 60.0-100 | F° 212.0 - 140.0 | - |
| **ضغط الحقن** | MPa 3.50-12.5 | psi 1812.98 - 507.63 | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa 0.00-0.350 | psi 50.76 - 0.0 | - |
| **سرعة اللولب** | rpm 40-80 | - | - |
| **نسبة ضغط اللولب** | 3.0:1.0 إلى 4.0:1.0 | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.