Ultramid® A3ZM2 BK30564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3ZM2 BK30564 عبارة عن راتينج هندسي من مادة البولي أميد غير موصلة ومصممة خصيصًا لتطبيقات الطلاء خارج الخط. تم تصميم A3ZM2 BK30564 لتوفير مقاومة حرارية وكيميائية عالية، وثبات أبعاد يمكن التنبؤ به، ومعالجة الجدران الرقيقة وسطح من الفئة A. تشمل التطبيقات النموذجية أغلفة مرايا السيارات وأبواب الوقود ولوحات السيارات واللوحات الصناعية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة ثبات أبعاد جيد مقاومة عالية للحرارة مقاوم للزيت قابل للطلاء	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تطبيقات صناعية أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.15 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2850 MPa	413358.3 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	51.0 MPa	7396.94 psi	-
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	4.1 %	-	-
	15 %	-	-
معامل الانحناء	2880 MPa	417709.44 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	86.0 MPa	12473.27 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	5.4 kJ/m²	2.57 ft·lb/in²	-
	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	130 kJ/m²	61.85 ft·lb/in²	-
	160 kJ/m²	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة			ISO 180
			-
			-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	
	kJ/m² 8.1	ft·lb/in² 3.85	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 192	F° 377.6	ISO 75-2/B
	C° 77.0	F° 170.6	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.