Ultramid® N-265 NF3001

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	40% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid N-265 NF3001 عبارة عن PA6/6 للأغراض العامة مدعم بالمعادن بنسبة 40% يوفر تسطحًا ممتازًا وثباتًا للأبعاد في القولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-317039	-	-
الحشو / التعزيز	معدني، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	غرض عام ثبات أبعاد جيد	- -	- -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		-	ISO 62
	5.1 %	-	-
	1.5 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	-
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة	3.1 kJ/m²	1.47 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/B
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	60.0 °C	140.0 °F	-
وقت التجفيف	1.0-2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040-0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	288-305 °C	550.4 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	0.00-0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
سرعة اللولب	40-80 rpm	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.