Ultramid® N-333 NF3001

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid N-333 NF3001 عبارة عن PA66 غير ملون ومقولب بالحقن ومثبت بالحرارة ومعزز بالزجاج بنسبة 33٪. التطبيقات تم تركيبه خصيصًا لتطبيقات خزان التوجيه المعزز بالطاقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		-	ISO 62
	5.7 %	-	-
	1.7 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9600 MPa	1392364.8 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	255 C°	491.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	60.0 C°	140.0 F°	-
وقت التجفيف	1.0-2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040-0.20 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	288-305 °C	550.4 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	0.00-0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
سرعة اللولب	40-80 rpm	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.