Ultramid® Seal-Fit

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66/6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

كوبوليأميد غير متبلور شفاف وصلب للقولبة بالحقن، تم تطويره خصيصًا للقولبة الفوقية المحكمة للترصيع المعدني.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متانة جيدة غير متبلور	- - -	- - -
الاستخدامات	تشكيل فوقي	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	75.0 cm³/10min	-	ISO 1133
	120 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.30 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	125 cm³/g	-	ISO 307
صلابة الديورومتر	85	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	5.0 %	-	ISO 527-2/50

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	57.0 C°	134.6 F°	ISO 75-2/B
درجة حرارة تليين فيكات	68.0 C°	154.4 F°	ISO 306/B
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	9.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	V-2	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA6/66/136	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	60.0 C°	140.0 F°	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	30.0 C°	86.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	200 C°	392.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	240 C°	464.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	240 C°	464.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	240 C°	464.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.