Ultramid® T 4381 LDS

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6/6T
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية؛ 25% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي أميد عطري جزئيًا معزز بالألياف الزجاجية والمعادن للقولبة بالحقن. صلابة جيدة، وصلابة وقوة، وامتصاص منخفض للماء، ونقطة انصهار عالية (295 درجة مئوية). تم تصميم المنتج خصيصًا للهيكلة المباشرة بالليزر (LDS). يمكن طلاء المناطق المهيكلة بالمعادن بشكل انتقائي. المركب مخصص خصيصًا للاستخدام في عملية تصنيع تصميمات المسار الموصل وفقًا للتطبيق الألماني للبراءة 101 32 092 لشركة LPKF Laser & Electronics AG (Osteriede 7 - 30827 Garbsen - Germany). يؤكد استخدام هذه العملية على المطالبة بالتعويض. بعد شراء نظام ليزر LPKF، يتم استيفاء المطالبة. يرجى الاتصال مباشرة بـ LPKF Laser & Electronics AG (http://www.LPKF.de).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
	حشو معدني، 25% حشو بالوزن	-	-
الميزات	رائحة	-	-
	صلب، جيد	-	-
	بوليمر مشترك	-	-
	قوة جيدة	-	-
	متانة جيدة	-	-
	امتصاص ماء منخفض أو معدوم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.75 %	-	ISO 294-4
	0.55 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	130 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	265 °C	509.0 °F	ISO 75-2/B
درجة حرارة الانصهار	295 °C	563.0 °F	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	4.40	-	IEC 60250
عامل التبديد	1.5E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA6T/6 ألياف زجاجية10M25	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110 °C	230.0 °F	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	300 °C	572.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	310 °C	590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	315 °C	599.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	315 °C	599.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.