# Ultramid® T KR 4355 G10

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6/6T |
| **المادة المالئة** | 50% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

بولي أميد عطري جزئيًا معزز بالألياف الزجاجية للقولبة بالحقن. صلابة عالية، وصلابة وقوة، وامتصاص منخفض للماء، ونقطة انصهار عالية (285 درجة مئوية).

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E41871-233765 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | رائحة<br>صلابة، عالية<br>قوة عالية<br>بوليمر مشترك<br>متانة جيدة<br>امتصاص ماء منخفض أو معدوم | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | توافق RoHS | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.62 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70 g/cm³ | - | - |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.66 % | - | ISO 294-4 |
| | 0.20 % | - | ISO 294-4 |
| | 0.29 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | % | - | ISO 62 |
| | % | - | ISO 62 |
| **رقم اللزوجة** | 135 cm³/g | - | ISO 307 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر درجة الحرارة** | | - | IEC 60216 |
| | 170 C° | 338.0 F° | IEC 60216 |
| | 145 C° | 293.0 F° | IEC 60216 |
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل** | 260 C° | 500.0 F° | - |
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 245 C° | 473.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 285 C° | 545.0 F° | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | 1.8E-5 cm/cm/°C<br>cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>ISO 11359-2<br>ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | 1000 J/kg/°C | - | - |
| **التوصيل الحراري** | 0.32 W/m/K | - | DIN 52612 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (< 1.00 مم)** | تم النجاح | - | FMVSS 302 |
| **اختصار البوليمر** | PA6T/6-ألياف زجاجية50 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| **درجة حرارة التجفيف** | 110 C° | 230.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 8.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.15 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 300 C° | 572.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 310 C° | 590.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 320 C° | 608.0 F° | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الفوهة** | 320 C° | 608.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 17000 MPa | 2465646.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 240 MPa | 34809.12 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 2.4 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل زحف الشد** | -- MPa | - | ISO 899-1 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 13 kJ/m² | 6.19 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 85 kJ/m²<br>90 kJ/m² | -<br>40.44 ft·lb/in²<br>42.82 ft·lb/in² | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | -- ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+17 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 33 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | 4.70 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | 0.020 | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.