Ultramid® T KR 4355 G7

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6/6T
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي أميد عطري جزئيًا معزز بالألياف الزجاجية للقولبة بالحقن. صلابة عالية، وصلابة وقوة، وامتصاص منخفض للماء، ونقطة انصهار عالية (295 درجة مئوية).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233768	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
الميزات	رائحة صلابة، عالية قوة عالية بوليمر مشترك متانة جيدة امتصاص ماء منخفض أو معدوم	- - - - - -	- - - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	ISO 294-4
	0.35 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	130 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	135 C°	275.0 F°	IEC 60216
	160 C°	320.0 F°	IEC 60216

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	270 °C	518.0 °F	-
درجة حرارة انحراف الحرارة	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	295 °C	563.0 °F	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	1.5E-5 cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1300 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.28 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA6T/6-ألياف زجاجية35	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	110 °C	230.0 °F	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	300 C°	572.0 F°	
درجة الحرارة الوسطى	310 C°	590.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	320 C°	608.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	320 C°	608.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	4.20	-	IEC 60250

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.