# Ultradur® B 2550

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة سهلة التدفق للغاية للطلاءات المقاومة للحرارة على الورق والكرتون وكذلك لإنتاج الخيوط الأحادية والشعيرات. أيضًا لتطبيقات القولبة بالحقن التي تتطلب سيولة عالية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-531638 | - | - |
| **الميزات** | تدفق عالي | - | - |
| **الاستخدامات** | خيوط أحادية<br>تغليفات ورقية | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH)<br>تصنيف غير محدد ULC | -<br>- | -<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1)<br>إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | PBT | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.30 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70-0.80 g/cm³ | - | - |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 45.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.9 % | - | - |
| | 1.6 % | - | - |
| | | - | - |
| | 1.5 % | - | - |
| | 1.5 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.50 % | - | - |
| | 0.25 % | - | - |
| **رقم اللزوجة** | 107 cm³/g | - | ISO 307 |
| | | | ISO 2039-1 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 130 MPa | 18854.94 psi | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **مؤشر درجة الحرارة** | 120 °C<br>140 °C | -<br>248.0 °F<br>284.0 °F | IEC 60216<br>-<br>- |
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 165 °C<br>65.0 °C | -<br>329.0 °F<br>149.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 223 °C | 433.4 °F | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.3E-4 إلى 1.6E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | 1500 J/kg/°C | - | - |
| **التوصيل الحراري** | 0.27 W/m/K | - | DIN 52612 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (< 1.00 مم)** | تم النجاح | - | FMVSS 302 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| | | | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0-120 C° | 176.0 - 248.0 F° | |
| **وقت التجفيف** | 4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.040 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 250 C° | 482.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 255 C° | 491.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 260 C° | 500.0 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 260 C° | 500.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 245-275 C° | 473.0 - 527.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 40.0-70.0 C° | 104.0 - 158.0 F° | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 57.0 MPa | 8267.17 psi | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد** | 3.7 % | - | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | 35 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل زحف الشد** | 1100 MPa | 159541.8 psi | ISO 899-1 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 4.0 kJ/m²<br>4.1 kJ/m² | -<br>1.9 ft·lb/in²<br>1.95 ft·lb/in² | ISO 179/1eA<br>-<br>- |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 250 kJ/m² | 118.95 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | | - | IEC 60250 |
| | 3.30 | - | - |
| | 3.30 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 1.3E-3 | - | - |
| | 0.020 | - | - |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | V 500 | - | - |
| | V 450 | - | - |
| **تصنيف القابلية للاشتعال** | | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.