# Ultradur® B 4300 G10

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 50% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مع 50٪ من الألياف الزجاجية للأجزاء التقنية الصلبة جدًا (مثل PCBs وهياكل المحركات الصغيرة).

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E41871-233775<br>E36632-101288610 | -<br>- | -<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | صلابة عالية | - | - |
| **الاستخدامات** | أغطية المحركات الكهربائية<br>قطع هندسية<br>لوحات الدوائر المطبوعة | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |

**المظهر**

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | أسود<br>الألوان المتوفرة<br>لون طبيعي | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1)<br>إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | PBT-GF50 | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.73 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70-0.80 g/cm³ | - | - |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 3.50 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| | 0.40 %<br>0.20 % | | |
| **رقم اللزوجة** | 97.0 cm³/g | - | ISO 307 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % 0.20 | - | - |
| | % 0.90 | - | - |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | MPa 220 | psi 31908.36 | ISO 2039-1 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة** | C° 210 | F° 410.0 | - |
| **مؤشر درجة الحرارة** | | - | IEC 60216 |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 160 | F° 320.0 | - |
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | C° 220 | F° 428.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 215 | F° 419.0 | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 2.0E-5 إلى 3.0E-5 cm/ cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | J/kg/°C 950 | - | - |
| **التوصيل الحراري** | W/m/K 0.36 | - | DIN 52612 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **القابلية للاشتعال بواسطة مصادر الاشتعال الكهربائية** | BH2 | - | IEC 60707 |
| **المقاومة السطحية** | | - | IEC 60093 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 1.0E+13<br>ohms | | |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+16<br>ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | <br>4.00<br>4.00 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **عامل التبديد** | <br>1.2E-3<br>0.015 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **مؤشر التتبع المقارن** | <br>V 425<br>V 125 | -<br>-<br>- | IEC 60112<br>-<br>- |
| **تصنيف القابلية للاشتعال** | <br>HB<br>HB | -<br>-<br>- | IEC 60695-11-10,<br>20-<br>-<br>- |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (< 1.00 مم)** | تم النجاح | - | FMVSS 302 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.040 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 260 | F° 500.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 265 | F° 509.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 270 | F° 518.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 270 | F° 518.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 260-275 | F° 527.0 - 500.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 16500 | psi 2393127.0 | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | MPa 160 | psi 23206.08 | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | % 1.7 | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | MPa 15000 | psi 2175570.0 | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 11 | ft·lb/in² 5.23 | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | kJ/m² 70<br>kJ/m² 60 | -<br>ft·lb/in² 33.31<br>ft·lb/in² 28.55 | ISO 179/1eU<br>-<br>- |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.