Ultradur® B 4300 G2 FC

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultradur B 4300 G2 FC هو PBT مصبوب بالحقن سهل التدفق وملامس للأغذية مع تقوية بألياف زجاجية بنسبة 10% للأجزاء الصلبة والمتينة والمستقرة الأبعاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية ثبات أبعاد جيد تدفق جيد متانة جيدة صلابة عالية	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.4 %	-	-
	1.2 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
رقم اللزوجة (اللزوجة المخفضة)	115.0 ml/g	-	ISO 1628

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	4.5 %	-	ISO 527-2
إجهاد الانحناء	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	38 kJ/m²	18.08 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/ B
	200 C°	392.0 F°	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ISO 75-2/ A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	223 C°	433.4 F°	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.5E-5 cm/cm/ C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي		-	IEC 60250
	3.60	-	-
	3.60	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
مؤشر التتبع المقارن	300 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	100-120 C°	212.0 - 248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 C°	140.0 - 212.0 F°	-
ضغط الحقن	3.45-10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.