Ultradur® B 4300 G3 High Speed

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن سهلة التدفق مع 15٪ من الألياف الزجاجية ؛ للأجزاء الفنية الصلبة والمتينة والمستقرة الأبعاد (مثل أقراص المؤقتات ، والمفاتيح ، والمقابض ، وأجزاء منظمات الحرارة ، ومقابض أبواب الفرن ، وأغلفة محمصة الخبز والشوايات).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-101287332 E41871-102162662	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تدفق جيد متانة جيدة صلابة عالية	- - - -	- - - -
الاستخدامات	مكونات الأجهزة قطع هندسية مقابض أغلفة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-GF15	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	24.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	1.1 % 0.70 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	0.40 % 0.20 %		
رقم اللزوجة	100 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5600 MPa	812212.8 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.7 %	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	30 kJ/m² 30 kJ/m²	- 14.27 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	215 C° 185 C°	- 419.0 F° 365.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	223 C°	433.4 F°	ISO 11357-3
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	210 C°	410.0 F°	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	تم النجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0-120 C°	176.0 - 248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	250 C°	482.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الوسطى	C° 255	F° 491.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 230-275	F° 527.0 - 446.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.70	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 300	-	IEC 60112
تصنيف القابلية للاشتعال	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.