Ultradur® B 4300 G4 High Speed

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن سهلة التدفق مع 20٪ من الألياف الزجاجية ؛ للأجزاء الفنية الصلبة والمتينة والمستقرة الأبعاد (مثل مقابض أبواب السيارة ، وأغلفة المحركات الكهربائية الصغيرة ، ومثبتات المصابيح الأمامية ووحدات التحكم في الأسطوانة).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-101287333 E41871-101983115	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تدفق جيد متانة جيدة صلابة عالية	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغطية المحركات الكهربائية قطع هندسية مقابض	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-GF20	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.45 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	22.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - - - - - -	ISO 294-4 - - - - - -
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
رقم اللزوجة	100 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	210 C°	410.0 F°	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 220 C° 195	- F° 428.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (> 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-120	F° 248.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250	F° 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 255	F° 491.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 230-275	F° 527.0 - 446.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.3 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.70	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
مؤشر التتبع المقارن	300 V	-	IEC 60112
تصنيف القابلية للاشتعال	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.