Ultradur® B 4300 G6 HR

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مع 30٪ من الألياف الزجاجية؛ للأجزاء التقنية الصلبة والمستقرة الأبعاد مع زيادة المتطلبات بشأن مقاومة التحلل المائي. على سبيل المثال، موصلات السيارات والمبيتات للوحدات الإلكترونية الموجودة أسفل الغطاء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة عالية مقاوم للتحلل المائي	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تحت غطاء محرك السيارة موصلات أغلفة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-GF30	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.51 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	5.50 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.3 %	-	-
	0.45 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
رقم اللزوجة	108 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.3 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 220 C° 205	- F° 428.0 F° 401.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	C° 210	F° 410.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-120	F° 248.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250	F° 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 255	F° 491.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-275	F° 527.0 - 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن	V 400	-	IEC 60112

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.