Ultradur® B 4300 G6 LS High Speed BK15045

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultradur B 4300 G6 LS High Speed BK15045 عبارة عن PBT مصبوب بالحقن أسود مصبوغ وعالي التدفق وسريع الدوران مع انكماش منخفض، مملوء بنسبة 30٪ بالزجاج، للأجزاء الصناعية، والتطبيقات الصلبة والمتينة والمستقرة الأبعاد. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية أذرع مساحات الزجاج الأمامي، ولوحات الدوائر المطبوعة، والمبيتات، ووحدات التحكم، وحاملات التلامس، والأغطية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	متانة جيدة	-	-
	تدفق عالي	-	-
	صلابة عالية	-	-
	تشوه قليل	-	
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
	أغلفة	-	-
	قطع غيار صناعية	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	لوحات الدوائر المطبوعة أغطية واقية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.54 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	27.0 cm³/10min	-	ISO 1133
رقم اللزوجة (اللزوجة المخفضة)	89.0 ml/g	-	ISO 1628

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9850 MPa	1428624.3 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	100-120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.