Ultradur® B 4300 GM42

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية؛ 10% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن، تحتوي على ألياف زجاجية وتقوية معدنية، للأجزاء ذات التشطيب السطحي الجيد والصلابة، بالإضافة إلى ميل الالتواء المنخفض (مثل المبيتات، PCBs).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن معدني، 10% حشو بالوزن	- -	- -
الميزات	صلابة جيدة تشطيب سطح جيد تشوه قليل	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة لوحات الدوائر المطبوعة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-GF20+M10	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	17.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
رقم اللزوجة	101 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب		-	-
	0.50 %	-	-
	1.3 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	195 MPa	28282.41 psi	ISO 2039-1

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	200 C°	392.0 F°	-
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	120 C°	248.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 220 C° 210	- F° 428.0 F° 410.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/4.0E-5 cm/cm C°	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1500	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-120	F° 248.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 240	F° 464.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 245	F° 473.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 250	F° 482.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 250	F° 482.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-275	F° 527.0 - 482.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة القالب	C° 60.0-90.0	F° 194.0 - 140.0	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 7900	psi 1145800.2	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
انفعال الشد	% 2.7	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	MPa 4500	psi 652671.0	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 43	ft·lb/in² 20.46	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.80	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
مؤشر التتبع المقارن		-	IEC 60112
	V 300	-	-
	V 125	-	-

تصنيف القابلية للاشتعال

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.