Ultradur® B 4300 K6

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% خرز زجاجي	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مع 30٪ من الخرز الزجاجي للأجزاء التقنية منخفضة الالتواء (مثل PCBs والهياكل والمبيتات).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233780	-	-
الحشو / التعزيز	خرز زجاجي، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تشوه قليل	-	-
الاستخدامات	قطع هندسية أغلفة لوحات الدوائر المطبوعة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-GB30	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.00 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	0.40 % 0.20 %		
رقم اللزوجة	113 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب		- - -	- - -
	1.7 % 1.7 %		
صلابة المسافة البادئة للكرة	165 MPa	23931.27 psi	ISO 2039-1

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	C° 200	F° 392.0	-
مؤشر درجة الحرارة	C° 120 C° 130	- F° 248.0 F° 266.0	IEC 60216 - -
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 200 C° 95.0	- F° 392.0 F° 203.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.0E-5 to 8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1500 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.27 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0-120 C°	176.0 - 248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C° 240	F° 464.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 245	F° 473.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 250	F° 482.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 250	F° 482.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-275	F° 527.0 - 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-80.0	F° 176.0 - 104.0	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 4000	psi 580152.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 24	ft·lb/in² 11.42	-
	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.80	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.019	-	-
مؤشر التتبع المقارن		-	IEC 60112
	V 225	-	-
	V 150	-	-
تصنيف القابلية للاشتعال		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.