# Ultradur® B 4300 M5

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 25% معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مقواة بالمعادن بنسبة 25% للأجزاء ذات التشطيب السطحي الجيد وميل الالتواء المنخفض (مثل الأغلفة والأجزاء المرئية في الأجهزة المنزلية).

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | معدني، 25% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | تشطيب سطح جيد<br>تشوه قليل | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | مكونات الأجهزة<br>أغلفة | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | أسود<br>الألوان المتوفرة<br>لون طبيعي | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | PBT-M25 | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.51 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70-0.80 g/cm³ | - | - |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 14.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.7 % | - | - |
| | 1.8 % | - | - |
| | | - | - |
| | 1.7 % | - | - |
| | 1.8 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.40 % | - | - |
| | 0.20 % | - | - |
| **رقم اللزوجة** | 117 cm³/g | - | ISO 307 |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 170 MPa | 24656.46 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **مؤشر درجة الحرارة** | | - | IEC 60216 |
| | 120 C° | 248.0 F° | - |
| | 130 C° | 266.0 F° | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 195<br>C° 90.0 | -<br>F° 383.0<br>F° 194.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /7.0E-5 to 1.1E-4 cm cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | J/kg/°C 1500 | - | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (> 1.00 مم)** | تم النجاح | - | FMVSS 302 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.040 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 240 | F° 464.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 245 | F° 473.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 250 | F° 482.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 250 | F° 482.0 | - |
| | | | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 250-275 | F° 527.0 - 482.0 | |
| **درجة حرارة القالب** | C° 40.0-80.0 | F° 176.0 - 104.0 | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 4000 | psi 580152.0 | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | MPa 56.0 | psi 8122.13 | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | % 7.5 | - | ISO 527-2 |
| **معامل زحف الشد** | MPa 2000 | psi 290076.0 | ISO 899-1 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 4.0 | ft·lb/in² 1.9 | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m² 80 | ft·lb/in² 38.06 | - |
| | kJ/m² 100 | ft·lb/in² 47.58 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | | - | IEC 60250 |
| | 3.60 | - | - |
| | 3.60 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 1.2E-3 | - | - |
| | 0.015 | - | - |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | V 225 | - | - |
| | V 150 | - | - |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| **تصنيف القابلية للاشتعال** | | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |


**Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.