Ultradur® B 4330 G6 HR

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن تحتوي على 30% من الألياف الزجاجية، للأجزاء الفنية الصلبة والقوية والمستقرة الأبعاد، وتستخدم في التطبيقات ذات أعلى المتطلبات فيما يتعلق بمقاومة التحلل المائي مثل موصلات السيارات وأغلفة الوحدات الإلكترونية الموجودة أسفل الغطاء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد متانة جيدة صلابة عالية مقاوم للتحلل المائي	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تحت غطاء محرك السيارة موصلات قطع هندسية أغلفة	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-I-GF30	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.49 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	1.1 % 0.50 %	- -	
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	0.40 % 0.20 %	- -	
رقم اللزوجة	108 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.4 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	7860 MPa	1139998.68 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	65 kJ/m² 74 kJ/m²	- 30.93 ft·lb/in² 35.21 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	220 C° 205 C°	- 428.0 F° 401.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	223 C°	433.4 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.0E-5 إلى 3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	210 C°	410.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0-120 C°	176.0 - 248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	250 C°	482.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	255 C°	491.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الأمامية	260 °C	500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	260 °C	500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	400 V	-	IEC 60112
تصنيف القابلية للاشتعال		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.