Ultradur® B 4406 G3 Q717

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultradur B 4406 G3 Q717 عبارة عن PBT مصبوب بالحقن مدعم بالزجاج بنسبة 15٪ مع متطلبات سلامة حرائق متزايدة. وهي معترف بها من قبل UL على أنها V0 عند 0.4 مم و 5VA عند 2.0 مم. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية المفاتيح الصغيرة وأوعية المكثفات وموصلات التوصيل وأجزاء المفاتيح.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-100072545 E36632-100134593 E41871-546750	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مثبط للهب	-	-
الاستخدامات	موصلات أجزاء كهربائية مفاتيح	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
رقم اللزوجة (اللزوجة المخفضة)	116.0 ml/g	-	ISO 1628

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.7 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	6050 MPa	877479.9 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	6.1 kJ/m²	2.9 ft·lb/in²	-
	6.1 kJ/m²	2.9 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 217	F° 422.6	ISO 75-2/B
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-120	F° 248.0 - 212.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.