# Ultradur® B 4406 G6

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 30% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مع 30٪ من الألياف الزجاجية للأجزاء التي تتطلب مقاومة محسنة للحريق (مثل أجزاء مقياس الجهد، وموصلات التوصيل والمقبس، والمفاتيح).

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-531671<br>E41871-233791<br>E36632-101116599<br>E36632-101117278 | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | مثبطات اللهب | - | - |
| **الاستخدامات** | مكونات كهربائية<br>مفتاح<br>موصل | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | توافق RoHS | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المظهر** | أسود<br>الألوان المتاحة<br>لون طبيعي | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | PBT FR(17) | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.65 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 8.00 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **امتصاص الماء** | <br>0.40 %<br>0.20 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>ISO 62<br>ISO 62 |
| **رقم اللزوجة** | 108 cm³/g | - | ISO 307 |
| **انكماش القالب** | <br>0.20 %<br>1.0 % | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 220 MPa | 31908.36 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر درجة الحرارة** | C° 125<br>C° 150 | -<br>F° 257.0<br>F° 302.0 | IEC 60216<br>IEC 60216<br>IEC 60216 |
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل** | C° 210 | F° 410.0 | - |
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 220<br>C° 205 | -<br>F° 428.0<br>F° 401.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | J/kg/°C 1400 | - | - |
| **التوصيل الحراري** | W/m/K 0.32 | - | DIN 52612 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **القابلية للاشتعال بواسطة مصادر الاشتعال الكهربائية (4.00 مم)** | BH2 | - | IEC 60707 |
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | 3.90<br>3.90 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>IEC 60250<br>IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | 2.0E-3<br>0.015 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>IEC 60250<br>IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | | |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | IEC 60112 |
| | V 200 | - | IEC 60112 |
| | V 125 | - | IEC 60112 |
| **تصنيف القابلية للاشتعال** | | - | IEC 60695-11-10, 20- |
| | V-0 | - | IEC 60695-11-10, 20- |
| | V-0 | - | IEC 60695-11-10, 20- |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (< 1.00 مم)** | نجاح | - | FMVSS 302 |
| **نوع ISO** | PBT, MFGHLNR, 11-110, GF30 | - | ISO 7792 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 240 | F° 464.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 245 | F° 473.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 250 | F° 482.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 250 | F° 482.0 | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 11300 MPa | 1638929.4 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 145 MPa | 21030.51 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 2.3 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل زحف الشد** | 7500 MPa | 1087785.0 psi | ISO 899-1 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 55 kJ/m²<br>60 kJ/m² | -<br>26.17 ft·lb/in²<br>28.55 ft·lb/in² | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.