# Ultradur® B 4500

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة متوسطة اللزوجة لإنتاج الأفلام المصبوبة بالبثق والملفات الشخصية والأنابيب ذات الجدران الرقيقة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E41871-233794 | - | - |
| **الميزات** | لزوجة متوسطة | - | - |
| **الاستخدامات** | فيلم مصبوب<br>Piping<br>مظاهر | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | | | -<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | فيلم مصبوب | - | - |
| | قولبة بالحقن | - | - |
| | Pipe Extrusion | - | |
| | بثق المظهر | - | |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) | - | - |
| | إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) | - | - |
| | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) | - | - |
| | معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) | - | - |
| | الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) | - | - |
| | اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | - | - |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | PBT | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.30 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70-0.80 g/cm³ | - | - |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 21.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.9 % | - | - |
| | 1.6 % | - | - |
| | | - | - |
| | 1.5 % | - | - |
| | 1.5 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 62 |
| | % 0.50 | - | - |
| | % 0.25 | - | - |
| **رقم اللزوجة** | 130 cm³/g | - | ISO 307 |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 130 MPa | 18854.94 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **مؤشر درجة الحرارة** | | - | IEC 60216 |
| | 140 C° | 284.0 F° | - |
| | 120 C° | 248.0 F° | - |
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 165 C° | 329.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 65.0 C° | 149.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 223 C° | 433.4 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.3E-4 إلى 1.6E-4 cm/ cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **الحرارة النوعية** | 1500 J/kg/°C | - | - |
| **التوصيل الحراري** | 0.27 W/m/K | - | DIN 52612 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات (< 1.00 مم)** | تم النجاح | - | FMVSS 302 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **نوع ISO** | ,PBT, E+F+MGHLN 13-030 | - | ISO 7792 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد** | 3.7 % | - | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل زحف الشد** | 1200 MPa | 174045.6 psi | ISO 899-1 |
| **معامل الانحناء** | 2300 MPa | 333587.4 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 4.0 kJ/m²<br>5.2 kJ/m² | -<br>1.9 ft·lb/in²<br>2.47 ft·lb/in² | ISO 179/1eA<br>-<br>- |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 179/1eU |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | 3.30<br>3.30 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **عامل التبديد** | | | |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | - |
| | 0.020 | - | - |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | V 550 | - | - |
| | V 450 | - | - |
| **تصنيف القابلية للاشتعال** | | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 250-275 C° | 482.0 - 527.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 40.0-70.0 C° | 104.0 - 158.0 F° | - |
| **درجة حرارة المصهور** | 250-275 C° | 482.0 - 527.0 F° | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.