Ultradur® B 4560

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة حقن بالقولبة ذات لزوجة متوسطة للأجزاء الصناعية في مجال السيارات، على سبيل المثال لإطار المصباح الأمامي. مناسبة للمعادن المباشرة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	لزوجة متوسطة قابل للتعدين	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات قطع غيار صناعية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	35.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
	% 1.3	-	-
		-	-
	% 1.5	-	-
	% 1.7	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.50	-	-
	% 0.25	-	-
رقم اللزوجة	112 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	160 C°	320.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	135 C°	275.0 F°	ISO 75-2/B
	60.0 C°	140.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	223 C°	433.4 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.3E-4 إلى 1.6E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التوصيل الحراري	0.27 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	نجاح	-	FMVSS 302
نوع ISO	PBT, MGHLNR, 09-030	-	ISO 7792

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0-120 C°	176.0 - 248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	250 C°	482.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	255 C°	491.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	260 C°	500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	260 C°	500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	230-275 C°	446.0 - 527.0 F°	-
درجة حرارة القالب	40.0-70.0 C°	104.0 - 158.0 F°	-

الخواص الميكانيكية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معامل الشد	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	3.7 %	-	ISO 527-2/50
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	30 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	4.9 kJ/m²	2.33 ft·lb/in²	-
	3.8 kJ/m²	1.81 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	85 kJ/m²	40.44 ft·lb/in²	-
	140 kJ/m²	66.61 ft·lb/in²	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.40	-	-
	3.30	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112
تصنيف القابلية للاشتعال	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.