Ultradur® S 4090 G6 LS High Speed BK15077

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT+ASA
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultradur S 4090 G6 LS High Speed Black عبارة عن مزيج PBT + ASA مصبوب بالحقن سريع الدوران ومنخفض التشوه ومملوء بالزجاج بنسبة 30٪.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة تشوه قليل	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.47 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	33.9 cm³/10min	-	ISO 1133
رقم اللزوجة (اللزوجة المخفضة)	102.0 ml/g	-	ISO 1628

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.1 %	-	ISO 527-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	223 C°	433.4 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.