Ultradur® B 4040 G6 High Speed

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PBT+PET
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن سهلة التدفق مع 30٪ من الألياف الزجاجية للأجزاء الصناعية، صلبة ومتينة ومستقرة الأبعاد، على سبيل المثال لأذرع مساحات الزجاج الأمامي، ولوحات الدوائر المطبوعة، والإسكان، ووحدات التحكم، وحوامل التلامس، والأغطية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تدفق جيد متانة جيدة صلابة عالية	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغلفة قطع غيار صناعية لوحات الدوائر المطبوعة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود الألوان المتوفرة	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PBT-PET-GF30	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	33.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.31 %	-	-
		-	-
	0.14 %	-	-
	0.88 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
رقم اللزوجة	85.0 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	210 C°	410.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 220 C° 200	- F° 428.0 F° 392.0	
درجة حرارة الانصهار	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-120	F° 248.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260	F° 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 265	F° 509.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270	F° 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270	F° 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-275	F° 527.0 - 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.1 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	7.4 kJ/m²	3.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	40 kJ/m² 48 kJ/m²	- 19.03 ft·lb/in² 22.84 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	4.00 3.80	- - -	IEC 60250 - -
عامل التبديد	1.6E-3 0.017	- - -	IEC 60250 - -
مؤشر التتبع المقارن	250 V	-	IEC 60112
تصنيف القابلية للاشتعال	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.