Ultrason® E 2010 C6

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PESU
المادة المالئة	30% ألياف كربونية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن ذات لزوجة متوسطة مع صلابة وقوة عالية، مدعمة بألياف الكربون بنسبة 30%.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف الكربون، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة عالية قوة عالية لزوجة متوسطة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PESU-CF	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.47 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.35 %	-	-
	0.15 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.7 %	-	-
	0.60 %	-	-
رقم اللزوجة	56.0 cm³/g	-	ISO 307
صلابة المسافة البادئة للكرة	227 MPa	32923.63 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	22000 MPa	3190836.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	1.5 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
	7.5 kJ/m²	3.57 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.0E-6 cm/cm/°C 4.0E-6 cm/cm/°C	- - -	- ISO 11359-2 DIN 53752

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+3 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.9 ohms·cm	-	ISO 3915

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	140 °C	284.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	350 °C	662.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	360 °C	680.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	370 °C	698.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	370 °C	698.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	350-390 °C	662.0 - 734.0 °F	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	150-190 C°	302.0 - 374.0 F°	
سرعة اللولب	mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.