Ultrason® E 2010 G4 MR SW 15102

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PESU
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

يتم توفير حبيبات Ultrason® في أكياس و/أو صناديق مثمنة. تتراوح الكثافة الظاهرية بين 700 و 800 جم/لتر. بشرط أن تظل العبوة غير تالفة، يمكن تخزين Ultrason® إلى أجل غير مسمى. تمتص حبيبات Ultrason® الرطوبة بسرعة كبيرة. لذلك، يجب تجفيف الحبيبات لمدة 4 ساعات على الأقل عند 130 درجة مئوية إلى 150 درجة مئوية في مفرغ أو مجفف هواء جاف قبل المعالجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	29.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.61 %	-	-
	0.36 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.6 %	-	-
	0.60 %	-	-
رقم اللزوجة	56.0 cm³/g	-	ISO 307
صلابة المسافة البادئة للكرة	205 MPa	29732.79 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7300 MPa	1058777.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	47 kJ/m²	22.36 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
قوة صدمة إيزود المحززة	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.0E-5 cm/cm/°C 2.3E-5 cm/cm/°C	- - -	- ISO 11359-2 DIN 53752

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PESU-GF20	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 140	F° 284.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 350	F° 662.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 360	F° 680.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	370 °C	698.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	370 °C	698.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	350-390 °C	662.0 - 734.0 °F	-
درجة حرارة القالب	150-190 °C	302.0 - 374.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.