Ultrason® E 2010 MR SW 10111

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PESU
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

غير مدعم، درجة قولبة بالحقن قياسية ذات لزوجة متوسطة، إزالة من القالب محسنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	لزوجة متوسطة	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -
معرف الراتنج (ISO 1043)	PESU	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	70.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.86 %	-	-
	0.82 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	2.2 %	-	-
	0.80 %	-	-
رقم اللزوجة	56.0 cm³/g	-	ISO 307
صلابة المسافة البادئة للكرة	154 MPa	22335.85 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	6.9 %	-	ISO 527-2/50
معامل زحف الشد	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.2E-5 cm/cm/°C 5.9E-5 cm/cm/°C	- - -	- ISO 11359-2 DIN 53752
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	C° 220	F° 428.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 140	F° 284.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 340	F° 644.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 350	F° 662.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 360	F° 680.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 360	F° 680.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 340-390	F° 734.0 - 644.0	-
درجة حرارة القالب	C° 140-180	F° 356.0 - 284.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.90	-	-
	3.80	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.7E-3	-	-
	0.014	-	-
مؤشر التتبع المقارن		-	IEC 60112
	100 V	-	-
	100 V	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.