Ultrason® E KR 4113

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PESU
المادة المالئة	30% كربون/جرافيت/ PTFE	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب يعتمد على PES مع 30٪ حشو. نظام الحشو، وهو خليط من ألياف الكربون والجرافيت ومسحوق PTFE، يحسن بشكل كبير خصائص Ultrason الاحتكاكية. بالإضافة إلى ذلك، يتميز هذا المنتج بمعامل تمدد صغير جدًا وميل منخفض للانتفاخ في الزيوت الساخنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	كربون \ جرافيت \ 30%، PTFE حشو بالوزن	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -
معرف الراتنج (ISO 1043)	PESU+ PTFE-(CF+CD)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	10.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.46 %	-	-
	0.31 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.5 %	-	-
	0.50 %	-	-
رقم اللزوجة	56.0 cm³/g	-	ISO 307
صلابة المسافة البادئة للكرة	180 MPa	26106.84 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	1.5 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	-
	24 kJ/m²	11.42 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 223	F° 433.4	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.1E-5 cm/cm/°C 1.3E-5 cm/cm/°C	- - -	- ISO 11359-2 DIN 53752

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	4.0E+3 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	9.0E+5 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	8.0 kV/mm	-	IEC 60243-1

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 140	F° 284.0	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 350	F° 662.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 360	F° 680.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 370	F° 698.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 370	F° 698.0	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	350-390 C°	662.0 - 734.0 F°	
درجة حرارة القالب	150-190 C°	302.0 - 374.0 F°	-
سرعة اللولب	mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.