Ultraform® H 4320 UNC Q600

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultraform H 4320 UNC Q600 هي درجة POM عالية الوزن الجزيئي للبثق. تتيح هذه الدرجة معدلات بثق عالية مع منتج ذي جدران سميكة. كما أنه يُظهر ثباتًا حراريًا عاليًا وميلًا منخفضًا لتغير اللون. تشمل التطبيقات النموذجية الأنابيب والأجزاء شبه المصنعة لعجلات التروس والمحامل والعناصر الميكانيكية الأخرى.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531677 E36632-531678	- -	- -
الميزات	وزن جزيئي عالي بوليمر مشترك ثبات لون جيد ثبات حراري، جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	عجلات ترس Piping system	- - -	- - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	وصلات (أجزاء) ذات جدران سميكة محمل	- -	
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.39 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	2.20 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	2.0 %	-	-
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	-
	% 0.80	-	ASTM D570
	% 0.80	-	ISO 62
	% 0.20	-	ASTM D570
	% 0.20	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa 63.0	psi 9137.39	ASTM D638, ISO 527-2
	MPa 93.0	psi 13488.53	ISO 527-2
	MPa 32.0	psi 4641.22	ISO 527-2
استطالة الشد	% 10	-	ASTM D638, ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 31	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	MPa 1300	psi 188549.4	ISO 899-1
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	ISO 179
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 180	ft·lb/in² 85.64	ISO 179
	kJ/m² 250	ft·lb/in² 118.95	ISO 179
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
			ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ISO 180
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 154	F° 309.2	ASTM D648
	C° 96.0	F° 204.8	ASTM D648
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 166	F° 330.8	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/6.0E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
	/1.1E-4 cm/cm C°	-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي		-	IEC 60250
	3.80	-	IEC 60250
	3.80	-	IEC 60250

عامل التبديد

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	IEC 60250
	1.0E-3	-	IEC 60250
	5.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 170	F° 338.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 180	F° 356.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 200	F° 392.0	-
درجة حرارة المحول	C° 175	F° 347.0	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 175	F° 347.0	-
نسبة الطول/القطر للولب الطارد	20.1:1.0 to 25.0:1.0	-	-
نسبة ضغط لولب الطارد	3.0:1.0	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.