# Ultraform® H 4320

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Acetal (POM) Copolymer |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة عالية الوزن الجزيئي لبثق المنتجات شبه المصنعة؛ يمكن بثق المنتجات ذات الجدران السميكة بشكل خاص بمعدلات إنتاج عالية؛ تتميز المادة أيضًا بثبات حراري عالي وتغير لون منخفض.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-531677<br>E41871-233586 | -<br>- | -<br>- |
| **الميزات** | وزن جزيئي عالي<br>ثبات حراري، جيد | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | وصلات (أجزاء) ذات جدران سميكة | - | - |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | توافق RoHS | - | - |
| **الأشكال** | جسيمات | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)<br>الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)<br>الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | POM | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.39 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 2.20 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>ISO 294-4<br>ISO 294-4 |
| | 2.1 %<br>2.2 % | | |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>ISO 62<br>ISO 62 |
| | 0.80 %<br>0.20 % | | |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 125 MPa | 18129.75 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 63.0 MPa | 9137.39 psi | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد** | 10 % | - | ISO 527-2/50 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | 31 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل زحف الشد** | 1300 MPa | 188549.4 psi | ISO 899-1 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 5.5 kJ/m²<br>6.0 kJ/m² | -<br>2.62 ft·lb/in²<br>2.85 ft·lb/in² | ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 180 kJ/m²<br>250 kJ/m² | -<br>85.64 ft·lb/in²<br>118.95 ft·lb/in² | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 95.0 C° | 203.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 166 C° | 330.8 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.2E-4 cm/cm/C° | - | ISO 11359-2 |
| **الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل** | 100 C° | 212.0 F° | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مواد السيارات** | نجاح | - | FMVSS 302 |
| **نوع ISO** | POM-K, E-GNR, 01-002 | - | ISO 9988-1 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سرعة اللولب** | mm/sec | - | - |
| **درجة حرارة التجفيف** | 100 °C | 212.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | °C | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | °C | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **السماحية النسبية** | 3.80 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | 5.0E-3 | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.