Ultraform® N 2200 G53

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن للأجزاء التي تتطلب صلابة وقوة عالية جنبًا إلى جنب مع تحرير جيد للقالب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233591	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة، عالية قوة عالية أداء جيد في فك القوالب	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيمات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - - - - -	- - - - - - -
معرف الراتنج (ISO 1043)	POM-GF25	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.58 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	4.00 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.4 %	-	ISO 294-4
	0.70 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.90 %	-	ISO 62
	0.15 %	-	ISO 62
صلابة المسافة البادئة للكرة	190 MPa	27557.22 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	8.5 kJ/m² 9.0 kJ/m²	- 4.04 ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	60 kJ/m² 55 kJ/m²	- 28.55 ft·lb/in² 26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	163 C°	325.4 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	168 C°	334.4 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.0E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	110 C°	230.0 F°	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	نجاح	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K, M-GNR, 02-003, GF25	-	ISO 9988-1

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	100 °C	212.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	200 °C	392.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	205 °C	401.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	205 °C	401.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	210 °C	410.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	210 °C	410.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	85 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	4.00	-	IEC 60250
عامل التبديد	7.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.