Ultraform® S 2320 003

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة سهلة التدفق وسريعة التجمد لقولبة الحقن للأجزاء الصعبة ذات الجدران الرقيقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531682 E36632-531689 E41871-233594	- - -	- - -
الميزات	سيولة جيدة	-	-
الاستخدامات	أجزاء ذات جدار رقيق	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيمات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط			- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - -
معرف الراتنج (ISO 1043)	POM	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
صلابة المسافة البادئة للكرة	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	9.0 %	-	ISO 527-2/50
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	28 %	-	ISO 527-2/50
معامل زحف الشد	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m² 5.5 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	170 kJ/m² 180 kJ/m²	- 80.89 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	167 C°	332.6 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.1E-4 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	100 C°	212.0 F°	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	نجاح	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K, M-GNR, 04-002	-	ISO 9988-1

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	100 °C	212.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	200 °C	392.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	200 °C	392.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	200 °C	392.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	200 °C	392.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	200 °C	392.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	5.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.