Ultraform® S 2320 FC Aqua UN

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ULTRAFORM® S2320 FC AQUA UN قابل للتطبيق على الأجزاء البلاستيكية، حيث تكون الموافقات على المواد الملامسة لمياه الشرب والملامسة المباشرة للأغذية مطلبًا إلزاميًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
تصنيفات الوكالة	ACS غير مصنف	-	-
	DVGW W270	-	-
	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
	EC 2023/2006	-	-
	FDA 21 CFR 177.2470	-	-
	KTW غير مصنف	-	-
	NSF 61	-	-
	WRAS غير مصنف	-	-
	أوروبا 10/1/2011 12:00:00 صباحًا	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيمات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	POM	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.85 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
صلابة المسافة البادئة للكرة	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	9.0 %	-	ISO 527-2/50
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	28 %	-	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل زحف الشد	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m² 5.5 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	170 kJ/m² 180 kJ/m²	- 80.89 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	167 C°	332.6 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.1E-4 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	100 C°	212.0 F°	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	تم النجاح	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K, M-GNR, 04-002	-	ISO 9988-1

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	300 mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	100 C°	212.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	200 C°	392.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	200 C°	392.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	200 C°	392.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	200 C°	392.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	200 C°	392.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	5.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.