Ultraform® W 2320 003 PRO

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

يمكن استخدام Ultraform W 2320 003 PRO للأجزاء الوظيفية في الأجهزة مثل أقلام الأنسولين أو أجهزة استنشاق المسحوق بالإضافة إلى الموصلات الإضافية أو مقابض الأجهزة الطبية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك	-	-
الاستخدامات	موصلات مقابض تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.80 %	-	-
	0.20 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	7.5 %	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	24 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	1350 MPa	195801.3 psi	ISO 899-1
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	-
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	150 kJ/m²	71.37 ft·lb/in²	-
	150 kJ/m²	71.37 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/ A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	167 C°	332.6 F°	ISO 3146

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.1E-4 cm/cm/ C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	5.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0-110 C°	176.0 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	190-230 C°	374.0 - 446.0 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-120 C°	140.0 - 248.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-7.00 MPa	507.63 - 1015.27 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.