Ultrason® S 3010 MR UN

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	PSU Alloy
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

غير مدعم، حقن بالقولبة ذو لزوجة أعلى ودرجة بثق، أكثر صلابة، مع مقاومة كيميائية محسنة وإزالة من القالب محسنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة متانة جيدة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -
معرف الراتنج (ISO 1043)	PSU	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70-0.80 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	45.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.73 %	-	-
	0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.80 %	-	-
	0.30 %	-	-
رقم اللزوجة	72.0 cm³/g	-	ISO 307
صلابة المسافة البادئة للكرة	135 MPa	19580.13 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	5.8 %	-	ISO 527-2/50
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 177	F° 350.6	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 187	F° 368.6	ISO 11357-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.3E-5 cm/cm/°C 6.0E-5 cm/cm/°C	- - -	- ISO 11359-2 DIN 53752

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB V-2	- - -	UL 94 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 140	F° 284.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 330	F° 626.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 340	F° 644.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 350	F° 662.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 350	F° 662.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 330-390	F° 734.0 - 626.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	120-160 °C	248.0 - 320.0 °F	-
سرعة اللولب	mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.