Elastollan® 1175AW

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Elastollan® 1175AW هو بولي يوريثان حراري (TPU) يعتمد على بولي إيثر ويحتوي على مُلدّن. يحتوي على مثبط للهب غير هالوجيني ومصنف UL-94 V-0 في اختبار اللهب العمودي لسماكات الجدار من 0.9 مم - 1.1 مم، و UL-94 V-2 لسماكات الجدار 1.2 مم و 3.0 مم. يُظهر مقاومة ممتازة للتآكل، وصلابة، وشفافية، ومرونة جيدة جدًا في درجات الحرارة المنخفضة، وثبات مائي ومقاومة للفطريات. يتميز بخصائص تخميد ممتازة ومقاومة فائقة لانتشار التمزق. يتم توفير Elastollan® 1175AW غير ملون في شكل حبيبات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاوم للفطريات	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة تمزق جيدة	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مستقر مائياً	-	-
	مرونة درجة حرارة منخفضة	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20-50 g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	75	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8.96 MPa	1299.54 psi	ASTM D412
معامل الانحناء	10.3 MPa	1493.89 psi	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	20.0 mg	-	ASTM D1044
التآكل	45 mm³	-	DIN 53516
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	5.72 MPa	829.62 psi	-
	17.9 MPa	2596.18 psi	-
قوة الشد	26.2 MPa	3800.0 psi	ASTM D412
استطالة الشد	600 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	80.6 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395B
	20 %	-	-
	45 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
نقطة التليين	60 C°	140.0 F°	Internal Method
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-48.0 C°	-54.4 F°	Internal Method
درجة حرارة تليين فيكات	80.0 C°	176.0 F°	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-110	F° 230.0 - 212.0	-
	C° 100-110	F° 230.0 - 212.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-3.0	-	-
	hr 2.0-3.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.030	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 200-210	F° 410.0 - 392.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 160-200	F° 392.0 - 320.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 160-200	F° 392.0 - 320.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 160-200	F° 392.0 - 320.0	-
درجة حرارة المحول	C° 175-200	F° 392.0 - 347.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.