Elastollan® 1190A10Y

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمت صياغة Elastollan® 1190A خصيصًا لتطبيقات القطاعات المبثوقة والأنابيب والألواح والأغشية. يُظهر مقاومة ممتازة للتآكل، وصلابة، وشفافية، ومرونة جيدة جدًا في درجات الحرارة المنخفضة، وثباتًا مائيًا ومقاومة للفطريات. يتميز بخصائص تخميد ممتازة ومقاومة فائقة لانتشار التمزق. يتوافق Elastollan® 1190A مع قسم ملامسة الأغذية الخاص بـ FDA، الكتاب 21، القسم 177.2600. يحمل Elastollan® 1190A أيضًا شهادة NSF Standard 61 "مادة ملامسة للماء".. يتم توفير Elastollan® 1190A غير ملون في شكل مقطّع أو حبيبات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
	مقاوم للفطريات	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة تمزق جيدة	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مستقر مائياً	-	-
	مرونة درجة حرارة منخفضة	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.2600	-	-
	NSF 61	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		- - 60-120 g/10 min - 12-22 g/10 min	ASTM D1238 - -
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D412
معامل الانحناء	29.0 MPa	4206.1 psi	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	45.0 mg	-	ASTM D1044
التآكل	25 mm³	-	DIN 53516
إجهاد الشد		- 12.4 MPa 27.6 MPa	ASTM D412 1798.47 psi 4003.05 psi
قوة الشد	37.2 MPa	5395.41 psi	ASTM D412
استطالة الشد	460 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	128 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		- 25 % 45 %	ASTM D395B - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
نقطة التليين	C° 100	F° 212.0	Internal Method
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 35.0-	F° 31.0-	Internal Method
درجة حرارة تليين فيكات	C° 120	F° 248.0	ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-110 C° 100-110	F° 230.0 - 212.0 F° 230.0 - 212.0	- -
وقت التجفيف	hr 2.0-3.0 hr 2.0-3.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.030	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 190-220	F° 428.0 - 374.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 190-220	F° 428.0 - 374.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 190-220	F° 428.0 - 374.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 210-225	F° 437.0 - 410.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 170-210	F° 410.0 - 338.0	-
درجة حرارة المحول	C° 200-220	F° 428.0 - 392.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 195-215	F° 419.0 - 383.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.