# Elastollan® 1190A16

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | TPU-Polyester |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تمت صياغة Elastollan® 1190A خصيصًا لتطبيقات القطاعات المبثوقة والأنابيب والألواح والأغشية. يُظهر مقاومة ممتازة للتآكل، وصلابة، وشفافية، ومرونة جيدة جدًا في درجات الحرارة المنخفضة، وثباتًا مائيًا ومقاومة للفطريات. يتميز بخصائص تخميد ممتازة ومقاومة فائقة لانتشار التمزق. يتوافق Elastollan® 1190A مع قسم ملامسة الأغذية الخاص بـ FDA، الكتاب 21، القسم 177.2600. يحمل Elastollan® 1190A أيضًا شهادة NSF Standard 61 "مادة ملامسة للماء".. يتم توفير Elastollan® 1190A غير ملون في شكل مقطّع أو حبيبات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مقبول لملامسة الأغذية | - | - |
| | مقاوم للفطريات | - | - |
| | مقاومة جيدة للتآكل | - | - |
| | مقاومة تمزق جيدة | - | - |
| | متانة جيدة | - | - |
| | مستقر مائياً | - | - |
| | مرونة درجة حرارة منخفضة | - | - |
| **تصنيفات الوكالة** | FDA 21 CFR 177.2600 | - | - |
| | NSF 61 | - | - |
| **المظهر** | شفاف/شبه شفاف | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.13 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | | -<br>- 20-30 g/10 min<br>- 30-60 g/10 min | ASTM D1238<br>-<br>- |
| **صلابة الديورومتر** | 90 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 31.0 MPa | 4496.18 psi | ASTM D412 |
| **معامل الانحناء** | 29.0 MPa | 4206.1 psi | ASTM D790 |
| **مقاومة تآكل تابير** | 45.0 mg | - | ASTM D1044 |
| **التآكل** | 25 mm³ | - | DIN 53516 |
| **إجهاد الشد** | | -<br>12.4 MPa<br>27.6 MPa | ASTM D412<br>1798.47 psi<br>4003.05 psi |
| **قوة الشد** | 37.2 MPa | 5395.41 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 460 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 128 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط** | | -<br>25 %<br>45 % | ASTM D395B<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **نقطة التليين** | C° 100 | F° 212.0 | Internal Method |
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | C° 35.0- | F° 31.0- | Internal Method |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 120 | F° 248.0 | ASTM D1525 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 100-110<br>C° 100-110 | F° 230.0 - 212.0<br>F° 230.0 - 212.0 | -<br>- |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-3.0<br>hr 2.0-3.0 | -<br>- | -<br>- |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.030 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 190-220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 190-220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 190-220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 210-225 | F° 437.0 - 410.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° 170-210 | F° 410.0 - 338.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | C° 170-210 | F° 410.0 - 338.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة** | C° 170-210 | F° 410.0 - 338.0 | - |
| **درجة حرارة المحول** | C° 200-220 | F° 428.0 - 392.0 | - |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | C° 195-215 | F° 419.0 - 383.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.