Texin® STX

المصنع	Covestro - Polycarbonates	**الفئة**	PUR, Unspecified
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin STX عبارة عن راتينج بولي يوريثين حراري عالي الأداء وغير شفاف يتميز بصلابة ومعامل اللدونة للمواد البلاستيكية الهندسية القياسية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	معامل التمدد الحراري الخطي منخفض	-	-
	استرطابية منخفضة	-	-
	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	انكماش منخفض	-	
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	صمام/مكونات الصمام	-	-
	إطار	-	-
	ملحقات	-	-
	هيكل	-	-
المظهر	عتامة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		- - -	- ASTM D955 ISO 2577
	% 0.50 % 0.50		
امتصاص الماء		- - -	- ASTM D570 ISO 62
	% 0.23 % 0.23		
صلابة روكويل		- - - - -	- ASTM D785 ASTM D785 ISO 2039-2 ISO 2039-2
	50 110 50 110		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1930 MPa	279923.34 psi	ASTM D638
قوة الشد		- 8992.36 psi 6816.79 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
	62.0 MPa 47.0 MPa		
استطالة الشد		- - -	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
	% 7.3 % 85		
معامل الانحناء		- 290076.0 psi 12038.15 psi	ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178
	2000 MPa 83.0 MPa		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الانحناء	MPa 93.0	psi 13488.53	ASTM D790, ISO 178
انفعال الانحناء	% 6.8 % 6.8	- - -	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 190 J/m 850	- ft·lb/in 3.56 ft·lb/in 15.92	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 88.0 C° 73.0	- F° 190.4 F° 163.4	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 105	F° 221.0	ISO 306/A50, ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/7.5E-5 cm cm/°C	-	ASTM D696

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° C°	- -	- -
وقت التجفيف	hr 4.0 hr 4.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C° 230	F° 446.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.