Texin® 1209

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج Texin 1209 عبارة عن بولي يوريثين حراري عطري يعتمد على بولي إيثر؛ يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن أو البثق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	نفاذية عالية لبخار الرطوبة	-	-
	مرونة في درجات الحرارة المنخفضة	-	-
	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مقاومة التحلل المائي	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
	مرن	-	
الاستخدامات	تشكيل فوقي	-	-
	أفلام	-	-
	تبْطين	-	-
	أختام	-	-
	غشاء	-	-
	أحذية	-	

تصنيفات الوكالة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.07 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	70	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D790, ISO 178
	14.5 MPa	2103.05 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	7.00 mg	-	ISO 4649
	7.00 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	ASTM D412, ISO 37
	3.40 MPa	493.13 psi	ASTM D412, ISO 37
	5.20 MPa	754.2 psi	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	25.5 MPa	3698.47 psi	ASTM D412, ISO 37

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد	770 %	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	60.5 kN/m 61 kN/m	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	11 % 30 %	- - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	68 %	-	ASTM D2632

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-57.0 °C	-70.6 °F	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	75.0 °C	167.0 °F	ISO 306/A50, ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	°C °C	- -	- -
وقت التجفيف	2.0 hr 2.0 hr	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.