Texin® 1210

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج Texin 1210 عبارة عن بولي يوريثين حراري عطري يعتمد على البوليستر بصلابة Shore تبلغ حوالي 92A.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	نقطة تبلور تصلب بسرعة منخفضة	-	-
	مقاومة المذيبات	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة الزيت	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
	شفافية متوسطة	-	-
الاستخدامات	أفلام	-	-
	غلاف الكابل	-	-
	Pipe	-	-
	Pipe fittings	-	-
	ورقة	-	-
	أحذية	-	-
	مظهر	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
صلابة الديورومتر	92	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	73.1 MPa 31.7 MPa	- 10602.28 psi 4597.7 psi	ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير	27.0 mg 27.0 mg	- - -	- ISO 4649 ASTM D1044
إجهاد الشد	9.70 MPa 20.0 MPa	- 1406.87 psi 2900.76 psi	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	510 %	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	129 kN/m	-	ASTM D624
	130 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	16 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	43 %	-	ASTM D395B, ISO 815

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-14.0 C°	6.8 F°	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	88.0 C°	190.4 F°	ISO 306/50, ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.